



## Опросный лист на сгуститель

Заполните, пожалуйста, этот опросный лист и направьте его нам на почту office@npo.by.

### Заказчик:

Компания:	
Контактное лицо:	
Адрес:	
Тел.:	
Факс:	
e-mail:	
Название проекта:	
Дата:	
Подпись:	

### Информация об аппарате:

Условия эксплуатации	<input type="checkbox"/> в помещении	<input type="checkbox"/> на улице
Назначение аппарата (краткое описание процесса)		
Дальнейшее использование в процессе:		
– слива		
– разгрузки		
Количество аппаратов, шт.		

### Информация о питании:

Объем питания, м <sup>3</sup> /ч							
Химический состав твердой фазы, %	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Химический состав жидкой фазы, %	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Количество твердого, т/ч							
Плотность питания	кг/м <sup>3</sup>	<input type="checkbox"/>	Ж/Т	<input type="checkbox"/>			
Плотность твердой фазы, кг/м <sup>3</sup>							
Плотность жидкой фазы, кг/м <sup>3</sup>							
Вязкость жидкой фазы (указать, динамическая или кинематическая и размерность)							



Содержание твердого в питании, %					
Воздухосодержание, %					
рН-показатель					
Температура, °С					
Грансостав твердой фазы, мм	<input type="text"/> мм	<input type="text"/> мм	<input type="text"/> мм	<input type="text"/> мм	<input type="text"/> мм
	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Скорость осаждения, м/с					
Использование флокулянта	<input type="checkbox"/> да		<input type="checkbox"/> нет		
Если используется флокулянт:					
Наименование флокулянта					
Тип флокулянта:	<input type="checkbox"/> катионный	<input type="checkbox"/> анионный	<input type="checkbox"/> неионогенный		
Расход, кг/ 1 т нат. руды					
Расход флокулянта по данным	<input type="checkbox"/> лаборатории		<input type="checkbox"/> промышленные		
<b>Требования к сливу:</b>					
Содержание нерастворимого остатка (мутность), мг/л, не более					
Содержание твердого, г/л, не более					
Содержание полезного компонента в твердой фазе, %, не более					
<b>Требование к разгрузке:</b>					
Требуемое или минимально необходимое:					
содержание твердого, %					
Ж/Т					
Плотность разгрузки, кг/м <sup>3</sup>					

<b>Специальные требования к конструкции аппарата:</b>		
Рекомендуемый материал корпуса сгустителя (марка стали)		
Наличие покрытия (состав согласуется с заказчиком)	<input type="checkbox"/> с футеровкой	<input type="checkbox"/> без футеровки
Ограничение по габаритам, Д×Ш×В, мм		
Ограничение по массе, кг, не более		
Категория производственных помещений по ПУЭ и ПИВРЭ		



Группа пожаро-, взрывоопасности продукта, ГОСТ 12.1.011-78	
Класс токсичности выделяемых паров (пыли), ГОСТ 12.1.007-76	
Дополнительные данные	

<b>Управление процессом может включать:</b>		
Контроль и поддержание расхода питания	<input type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет
Замер плотности питания	<input type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет
Контроль и управление расходом флокулянта	<input type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет
Замер уровня шлама и осветленной зоны	<input type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет
Контроль плотностей и объема разгрузки	<input type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет
Дополнительные данные и требования		