



Опросный лист на аппарат с перемешивающим устройством

Заполните, пожалуйста, этот опросный лист и направьте его нам на почту office@npo.by.

Заказчик:

Компания:	
Контактное лицо:	
Адрес:	
Тел.:	
Факс:	
e-mail:	
Название проекта:	
Дата:	
Подпись:	

Информация об аппарате:

Условия эксплуатации	<input type="checkbox"/> в помещении	<input type="checkbox"/> на улице	
Назначение аппарата:	<input type="checkbox"/> кондиционирование суспензий с реагентами <input type="checkbox"/> растворение и выщелачивание <input type="checkbox"/> оттирочный аппарат <input type="checkbox"/> приготовление растворов реагентов <input type="checkbox"/> др.		
Описание процесса перемешивания			
Количество аппаратов, шт.			
Характеристика перемешиваемых сред:			
Объем суспензии, поступающей в аппарат, м ³ /ч			
Плотность суспензии	кг/м ³	<input type="text"/>	(Ж/Т) <input type="text"/>
Плотность твердой фазы, кг/м ³			
Плотность жидкой фазы, кг/м ³			
рН среды			
Температура, °С			
Максимальный размер зерна, мм			



Массовая доля KCl (ценного компонента) по классам крупности – для процесса растворения (выщелачивания)	<input type="text"/> мм	<input type="text"/> мм	<input type="text"/> мм	<input type="text"/> мм	<input type="text"/> мм
	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %	<input type="text"/> %
Вязкость жидкой фазы, Па•с					
Время контактирования, мин					
Характеристика реагентов:					
Наименование реагента					
Плотность, кг/м ³					
Поверхностное натяжение, мДж/м ² при 20 °С					
рН					
Расход, м ³ /ч					
Степень диспергации, мкм					

Специальные требования к конструкции аппарата:					
Рекомендуемый материал аппарата (марка стали)	<input type="checkbox"/> углеродистая	<input type="checkbox"/> нержавеющая	<input type="checkbox"/> др.	<input type="text"/>	
Материал перемешивающего устройства (марка стали)	<input type="checkbox"/> углеродистая	<input type="checkbox"/> нержавеющая	<input type="checkbox"/> др.	<input type="text"/>	
Рекомендуемый тип перемешивающего устройства	<input type="checkbox"/> 3-лопастная	<input type="checkbox"/> турбинная	<input type="checkbox"/> др.	<input type="text"/>	
Наличие покрытия (состав согласуется с заказчиком)	<input type="checkbox"/> с футеровкой	<input type="checkbox"/> без футеровки			
Необходимость подогрева	<input type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет			
Способ подогрева	<input type="checkbox"/> острый пар		<input type="checkbox"/> теплообменное устройство		
Теплообменное устройство	<input type="checkbox"/> гладкая приварная рубашка	<input type="checkbox"/> рубашка из полутруб <input type="checkbox"/> змеевик	<input type="checkbox"/> ТЭН <input type="checkbox"/> ЭНГЛ		
Для более тонкого диспергирования компонентов и заданной степени однородности аппарат комплектуется диспергатором	<input type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет			
Габаритные размеры аппарата (возможны любые по требованию заказчика)					
Ограничение по массе, кг, не более					



Категория производственных помещений по ПУЭ и ПИВРЭ	
Группа пожаро-, взрывоопасности продукта, ГОСТ 12.1.011-78	
Класс токсичности выделяемых паров (пыли), ГОСТ 12.1.007-76	
Дополнительные данные	